

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械  
电子产品研发及产业化项目竣工环境保  
护验收监测报告表

建设单位：南京澳思泰生物科技有限公司

编制单位：江苏国润云天工程项目管理有限公司

二〇一九年二月

建设单位法人代表：俞政涛

编制单位法人代表：郭香

项目负责人：朱志勇

填表人：汤仁胜

南京澳思泰生物科技有限公司

电话：025-85950561910

传真：025-83692598

邮编：210000

地址：南京市栖霞区科创路1号  
南京金港科创中心综合楼11层西  
半层

江苏国润云天工程项目管理有限  
公司

电话：025-85349800

传真：025-85349800

邮编：210000

地址：南京经济技术开发区兴智  
路6号兴智科技园B栋1015

南京澳思泰生物科技有限公司、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告

表一

|           |  |           |                |    |       |
|-----------|--|-----------|----------------|----|-------|
| 建设项目名称    | 医疗器械、电子产品研发及产业化项目  |           |                |    |       |
| 建设单位名称    | 南京澳思泰生物科技有限公司  |           |                |    |       |
| 建设项目性质    | √新建 改扩建 技改 迁建  |           |                |    |       |
| 建设地点      | 南京市栖霞区科创路1号南京金港科创中心综合楼11层西半层   |           |                |    |       |
| 主要产品名称    | PCB板（骨密度下接口板）、PCB板（骨密度上接口板）、PCB板（跟骨信号板）、PCB板（DC电源滤波器板）   |           |                |    |       |
| 设计生产能力    | PCB板（骨密度下接口板）900套、PCB板（骨密度上接口板）900套、PCB板（跟骨信号板）900套、PCB板（DC电源滤波器板）900套   |           |                |    |       |
| 实际生产能力    | PCB板（骨密度下接口板）900套、PCB板（骨密度上接口板）900套、PCB板（跟骨信号板）900套、PCB板（DC电源滤波器板）900套   |           |                |    |       |
| 建设项目环评时间  | 2017年10月   | 开工建设时间    | 2017年12月       |    |       |
| 调试时间      | 2018年4月  | 验收现场监测时间  | 2019年1月        |    |       |
| 环评报告表审批部门 | 南京市栖霞区环境保护局  | 环评报告表编制单位 | 江苏方正环保设计研究有限公司 |    |       |
| 环保设施设计单位  | /  | 环保设施施工单位  | /              |    |       |
| 投资总概算     | 10000  | 环保投资总概算   | 25             | 比例 | 0.25% |
| 实际总概算     | 9846   | 环保投资      | 15             | 比例 | 0.15% |
| 验收监测依据    | <p>(1) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；</p> <p>(2) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；</p> <p>(3) 《地表水水质标准》（SL63-94）</p> <p>(4) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；</p> <p>(5) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</p> <p>(6) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）；</p> <p>(7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；</p> <p>(8) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；</p> <p>(9) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>(10) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 第9号）；</p> <p>(11) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）；</p> <p>(12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号）；</p> <p>(13) 《南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环境影响报告表》，江苏方正环保设计研究有限公司；</p> <p>(14) 《关于南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环境影响报告表的批复》2017年9月30日，南京市栖霞区环境保护局。</p> |           |                |    |       |

验收监测评价标准、标号、级别、限值

## 一、质量标准

### 1、大气环境质量标准

根据江苏省环保厅 1998 年颁布的《江苏省环境空气质量功能区划分》，项目所在地空气质量功能区为二类区。常规大气污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。具体限值见表 1-1。

表 1-1 大气环境质量浓度限值

| 污染物名称             | 平均时间       | 浓度限值                 | 标准来源                             |
|-------------------|------------|----------------------|----------------------------------|
| SO <sub>2</sub>   | 年平均        | 60μg/m <sup>3</sup>  | 《环境空气质量标准》<br>(GB3095-2012) 二级标准 |
|                   | 24 小时平均    | 150μg/m <sup>3</sup> |                                  |
|                   | 1 小时平均     | 500μg/m <sup>3</sup> |                                  |
| NO <sub>2</sub>   | 年平均        | 40μg/m <sup>3</sup>  |                                  |
|                   | 24 小时平均    | 80μg/m <sup>3</sup>  |                                  |
|                   | 1 小时平均     | 200μg/m <sup>3</sup> |                                  |
| PM <sub>10</sub>  | 年平均        | 70μg/m <sup>3</sup>  |                                  |
|                   | 24 小时平均    | 150μg/m <sup>3</sup> |                                  |
| PM <sub>2.5</sub> | 年平均        | 35μg/m <sup>3</sup>  |                                  |
|                   | 24 小时平均    | 75μg/m <sup>3</sup>  |                                  |
| CO                | 24 小时平均    | 4mg/m <sup>3</sup>   |                                  |
|                   | 1 小时平均     | 10mg/m <sup>3</sup>  |                                  |
| O <sub>3</sub>    | 日最大 8 小时平均 | 160μg/m <sup>3</sup> |                                  |
|                   | 1 小时平均     | 200μg/m <sup>3</sup> |                                  |

### 2、地表水环境质量标准

按《江苏省地表水（环境）功能区划》，长江（南京段）水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 II 类水质标准；九乡河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水质标准，其中 SS 参照执行水利行业标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）中相应标准；具体数据见表 1-2。

表 1-2 地表水环境质量标准限值 单位: mg/L (pH 为无量纲)

| 项目     | II类水质标准 | IV类水质标准 | 标准来源                         |
|--------|---------|---------|------------------------------|
| pH     | 6-9     | 6-9     | 《地表水环境质量标准》<br>(GB3838-2002) |
| COD    | ≤15     | ≤30     |                              |
| 氨氮     | ≤0.5    | ≤1.5    |                              |
| 总磷     | ≤0.1    | ≤0.3    |                              |
| 高锰酸盐指数 | ≤4      | ≤10     |                              |
| 溶解氧    | ≥6      | ≥3      |                              |
| SS     | ≤25     | ≤60     | 《地表水环境质量标准》(SL63-94)         |

### 3、声环境质量标准

建设项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)

2类标准,具体数据见表 1-3。

表 1-3 声环境质量标准限值

| 类别 | 昼间 (dB (A)) | 夜间 (dB (A)) |
|----|-------------|-------------|
| 2  | 60          | 50          |

## 二、排放标准

### 1、废气排放标准

本项目废气主要为焊接烟尘(颗粒物)和锡及其化合物,执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准,具体标准值见表1-4。

表 1-4 废气排放标准

| 污染物名称  | 污染物排放浓度限值                 | 排放标准                            |
|--------|---------------------------|---------------------------------|
|        | 无组织排放(mg/m <sup>3</sup> ) |                                 |
| 颗粒物    | 1.0                       | 《大气污染物综合排放标准》<br>(GB16297-1996) |
| 锡及其化合物 | 0.24                      |                                 |

### 2、废水排放标准

建设项目废水经园区内污水处理设施处理后接管排至南京市仙林污水处理厂集中处理,南京市仙林污水处理厂接管标准见表 1-5。南京市仙林污水处理厂尾水排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 标准,废水排入九乡河,最终汇入长江。具体见表 1-6。

表 1-5 废水接管标准

| 序号 | 项目                 | 单位   | 指标值         |
|----|--------------------|------|-------------|
|    |                    |      | 仙林污水处理厂接管标准 |
| 1  | pH                 | 无量纲  | 6~9         |
| 2  | COD                | mg/L | ≤350        |
| 3  | SS                 | mg/L | ≤200        |
| 4  | NH <sub>3</sub> -N | mg/L | ≤40         |
| 5  | TP                 | mg/L | ≤4.5        |

表 1-6 污水处理厂尾水排放标准 单位: mg/L (pH 无量纲)

| 序号 | 项目                 | 标准浓度限值 | 标准来源   |
|----|--------------------|--------|--|
| 1  | COD                | 50     | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》<br>(GB18918-2002) 中一级标准的 A 标准 |
| 2  | SS                 | 10     |  |
| 3  | NH <sub>3</sub> -N | 5* (8) |  |
| 4  | TP                 | 0.5    |  |
| 5  | pH                 | 6~9    |  |

注\*: 括号外数值水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 3、噪声排放标准

建设项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准, 具体数值见表 1-7。

表 1-7 工业企业厂界环境噪声排放标准值 单位: dB (A)

| 类别 | 昼间 | 夜间 | 标准来源                               |
|----|----|----|------------------------------------|
| 2  | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》<br>(GB12348-2008) |

表二

### 工程建设内容：

#### 1、项目概况

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环境影响报告表为新建项目，行业类别为[C3972]印制电路板制造。项目投资总额为 9846 万元，环保投资为 15 万元；建设地点为南京市栖霞区科创路 1 号南京金港科创中心综合楼 11 层西半层，占地面积为 1667.71 平方米。2017 年 9 月由江苏方正环保设计研究有限公司编制的《南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环境影响报告表》经南京市栖霞区环境保护局审批通过（宁栖环表复〔2017〕66 号）。项目于 2018 年 4 月竣工并投入试生产。目前各项环保设施的建设均已按照设计要求与主体工程同时建设，运行情况良好，具备验收监测条件。

根据建设项目环境保护竣工验收管理规定及竣工验收监测的有关要求，于 2019 年 1 月委托了江苏国润云天工程项目管理有限公司编写了《南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测方案》，公司于 2019 年 1 月 6 日和 1 月 7 日对该工程项目进行了验收监测。根据现场检查和监测结果，江苏国润云天工程项目管理有限公司编写了《南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目实行单班制，年工作 250 天，年运行 2000 小时。劳动定员 7 人。

#### 2、工程建设内容

表 2-1 项目产品方案

| 序号 | 产品类别             | 环评项目内容                   | 本期验收实际建设情况               |
|----|------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1  | PCB 板(骨密度下接口板)   | PCB 板(骨密度下接口板) 900 套/年   | PCB 板(骨密度下接口板) 900 套/年   |
| 2  | PCB 板(骨密度上接口板)   | PCB 板(骨密度上接口板) 900 套/年   | PCB 板(骨密度上接口板) 900 套/年   |
| 3  | PCB 板(跟骨信号板)     | PCB 板(跟骨信号板) 900 套/年     | PCB 板(跟骨信号板) 900 套/年     |
| 4  | PCB 板(DC 电源滤波器板) | PCB 板(DC 电源滤波器板) 900 套/年 | PCB 板(DC 电源滤波器板) 900 套/年 |

表 2-2 项目公辅工程

| 类别   | 建设名称 |                        | 环评要求建设内容及规模            | 初步设计建设内容及规模            | 实际建设情况                    | 备注          |
|------|------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|-------------|
| 公用工程 | 给水   |                        | 100m <sup>3</sup> /a   | 100m <sup>3</sup> /a   | 100m <sup>3</sup> /a      | /           |
|      | 排水   |                        | 80m <sup>3</sup> /a    | 80m <sup>3</sup> /a    | 80m <sup>3</sup> /a       | /           |
|      | 供电   |                        | 1 万 kW·h/a             | 1 万 kW·h/a             | 1 万 kW·h/a                | /           |
|      | 绿化   |                        | /                      | /                      | /                         | 依托租赁方       |
| 环保工程 | 废气处理 | 焊接烟尘和锡及其化合物            | 收集后经移动式焊接烟尘净化器处理       | 收集后经移动式焊接烟尘净化器处理       | 收集后经移动式焊接烟尘净化器处理          | 依托租赁方<br>现有 |
|      | 废水处理 |                        | 排污口规范化设置               | 排污口规范化设置               | 满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求 |             |
|      |      |                        | 雨污分流管网                 | /                      | /                         |             |
|      |      |                        | 化粪池                    | /                      | /                         |             |
| 固废处置 |      | 一般固废堆场 5m <sup>2</sup> | 一般固废堆场 5m <sup>2</sup> | 一般固废堆场 5m <sup>2</sup> |                           |             |

表 2-3 项目生产设备表

| 序号 | 设备名称      | 型号        | 单位 | 环评数量 | 实际数量 | 变化情况    |
|----|-----------|-----------|----|------|------|---------|
| 1  | 机械式温湿计    | THM-1     | 个  | 2    | 2    | 与环评一致   |
| 2  | LCR 数字电桥  | TH2811D   | 台  | 1    | 1    | 与环评一致   |
| 3  | 直流稳压电源    | PPS3303C  | 台  | 1    | 1    | 与环评一致   |
| 4  | 示波器       | TBS1102   | 台  |      | 2    | 与环评一致   |
| 5  | 万用表       | 15B+      | 台  | 2    | 2    | 与环评一致   |
| 6  | 游标卡尺      | 0~150mm   | 个  | 1    | 1    | 与环评一致   |
| 7  | 高频信号发生器   | XFG-7     | 台  | 1    | 1    | 与环评一致   |
| 8  | 温控烙铁      | QUICK936A | 台  | 2    | 2    | 与环评一致   |
| 9  | 移动式烟气收集装置 |           | 台  | 1    | 2    | 与环评相比增加 |

### 3、生产定员及作业制度

项目年工作日 250 天，实行一班制，年运行 2000 小时。劳动定员 7 人。



原辅材料消耗及水平衡：

**1、原辅材料**

本项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

**表 2-4 主要原辅材料名称用量**

| 序号 | 原料名称                                       | 单位  | 用量  | 来源 | 备注       |
|----|--|-----|-----|----|----------|
| 1  | 电容(0805-0.01μF、0805-0.1μF、0805-100Ω等)      | 套/年 | 900 | 外购 | 骨密度下接口板  |
| 2  | 电感(0805-1μH)                               | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 3  | 共模电感(3mH)                                  | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 4  | 集成电路 FES1.1                                | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 5  | 12MHz 晶振                                   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 6  | 滤波器 223S                                   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 7  | 继电器(G6K-2P-Y、G6S-2-12VDC 等)                | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 8  | 二极管(4148、1N5824 等)                         | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 9  | 插座(USB-F 卧式、USB-A 立式、USB-A 侧插、CH2.54-3 芯等) | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 10 | 拨码开关                                       | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 11 | TVS 管                                      | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 12 | 印制板  | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 13 | 三档开关                                       | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 14 | 插座(USB 方口、USB-A 等)                         | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 15 | 二极管(1N5824 等)                              | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 16 | 电阻(0805-499、0805-1.5K 等)                   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 17 | 稳压块 2596-50                                | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 18 | 贴片铝电解 220μF/16V                            | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 19 | 印制板  | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 20 | 插座(3.96-4H、2510-2H 等)                      | 套/年 | 900 | 外购 | DC 电源滤波器 |
| 21 | 电容(1206-2.2μF 等)                           | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 22 | 共模电感 3mH                                   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 23 | 印制板  | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 24 | 电容(0805-10pF、0805-47pF 等)                  | 套/年 | 900 | 外购 | 跟骨信号板    |
| 25 | 电阻(0805-68Ω、0805-200Ω 等)                   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 26 | 磁珠   | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 27 | 二极管(1N4148、5233B 等)                        | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 28 | 三极管(C5021-R 等)                             | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 29 | 稳压块(AD680)                                 | 套/年 | 900 | 外购 |          |
| 30 | 集成电路(AD811JR、MC34151DR2G 等)                | 套/年 | 900 | 外购 |          |

|    |                       |      |     |    |    |
|----|-----------------------|------|-----|----|----|
| 31 | 晶体 16MHz              | 套/年  | 900 | 外购 |    |
| 32 | 射频螺纹连接器               | 套/年  | 900 | 外购 |    |
| 33 | 双排针 (6 排、10 排等)       | 套/年  | 900 | 外购 |    |
| 34 | 继电器 (G6K-2P-Y 等)      | 套/年  | 900 | 外购 |    |
| 35 | 印制板                   | 套/年  | 900 | 外购 |    |
| 36 | 无铅焊丝(锡 99.3%, 铜 0.7%) | kg/年 | 30  | 外购 | 焊接 |

## 2、水平衡

建设项目用水主要是生活用水。

项目劳动定员 7 人，生活用水量为 100m<sup>3</sup>/a，排放系数以 0.8 计，则本项目生活污水排放量为 80m<sup>3</sup>/a。主要污染物为 COD、SS、氨氮和总磷等。

建设项目水平衡图见图 2-1。

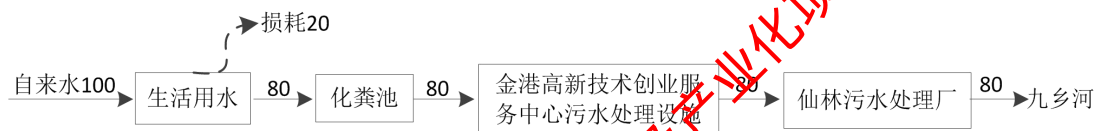


图 2-1 建设项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、生产工艺流程

PCB 板工艺流程及产污环节如图 2。

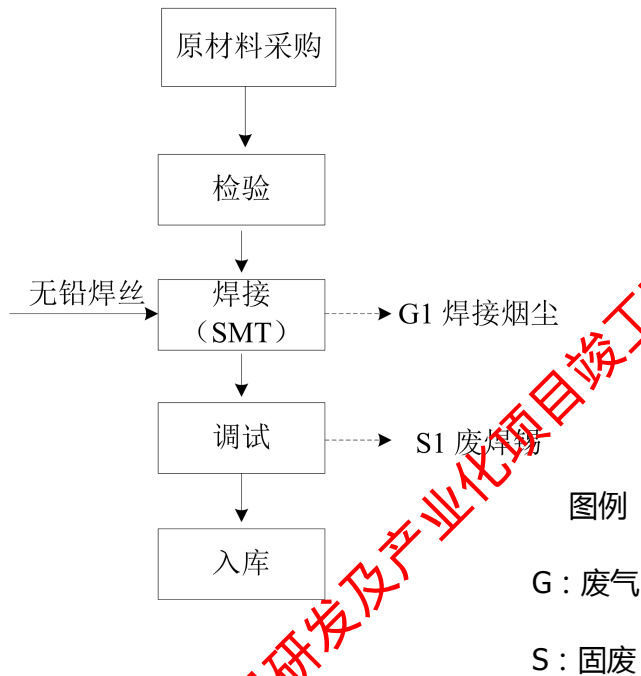


图 2-2 项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

检验：将外购件用仪器测试，确认是否可用。

焊接（SMT）：本项目用温控烙铁对电路板进行焊接，焊丝即用即取，不产生废焊丝；本工序产生焊接烟尘 G1。

调试：用仪器测试焊接好的 PCB 板是否可以正常使用。不能正常使用的 PCB 板经温控烙铁对错焊处进行加热融化，重新进行焊接。本工序产生 S1 废焊锡。

## 项目变动情况分析

### 1、变动内容

公司变动内容主要是产能变动。变动前后的情况详见表 2-5。

表 2-5 变动情况前后对比分析

| 序号 | 变动项目 | 变动前  | 变动后  |
|----|------|--|--|
| 1  | 产能   | PCB 板（骨密度下接口板）900 套/年，PCB 板（骨密度上接口板）900 套/年，PCB 板（跟骨信号板）900 套/年，PCB 板（DC 电源滤波器板）900 套/年。 | PCB 板（骨密度下接口板）900 套/年，PCB 板（骨密度上接口板）900 套/年，PCB 板（跟骨信号板）900 套/年，PCB 板（DC 电源滤波器板）900 套/年。 |
| 2  | 设备   | 设备示波器 2 台、万用表 2 台、温控烙铁 2、移动式烟气收集装置 1 台   | 设备示波器 4 台、万用表 4、台温控烙铁 4、移动式烟气收集装置 2 台  |
| 3  | 平面布置 | 电子商务区、电路板研发/技术试验区、办公室、接待室、试验间 3、值班室、   | 电子商务区成为仓库、电路板研发和技术试验区分开，将电路板研发搬至办公区西侧、接待室成为实验室、试验间 3 成为开发材料库、值班室成为仪器仓库                   |
| 4  | 人员   | 7 人  | 7 人  |

### 2、与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）相符性分析

《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）提出有关要求如下：“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

项目变更情况与苏环办〔2015〕256 号相符性分析见表 2-6。

表 2-6 与苏环办〔2015〕256 号相符性分析

| 序号 | 苏环办〔2015〕256 号 |   | 本项目  | 是否发生重大变动 |
|----|----------------|---|--|----------|
| 1  | 性质             | 主要产品品种发生变化（变少的除外）   | 年产品品种未发生变化   | 否        |
| 2  | 规模             | 生产能力增加 30%及以上   | 无变化  | 否        |
|    |                | 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。                    | 不涉及  | 否        |
| 3  | 地点             | 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 无变化  | 否        |
|    |                | 项目重新选址  | 选址不变   | 否        |
|    |                | 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利影响显著增加。                          | 在原厂址内，总平面布置图发生变化（原预留地划分为两个仓库分别用来存放包装材料和原材料），但不会导致不利影响增加。 | 否        |
|    |                | 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。  | 未新增敏感点   | 否        |
|    |                | 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感   | 不涉及  | 否        |

|   |        |   |  |   |
|---|--------|---|--|---|
|   |        | 区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。  |  |   |
| 4 | 生产工艺   | 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。                   | 未变化  | 否 |
| 5 | 环境保护措施 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。 | 焊接烟尘和锡及其化合物经移动式烟气收集装置处理；生活污水经园区内污水处理设施处理后接管排至南京市仙林污水处理厂集中处理。 | 否 |

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）及其附件，本建设项目的性质、地点均没有发生变动，生产工艺未发生变动。设备数量与种类均未增加；项目平面布置调整，但未导致新增污染因子或污染物排放量增加，污水处理方式以及废气处理措施未发生变动，因此，本项目变动性质界定为“不属于重大变动”。

### 3、结论

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办（2015）256号），本次变动不属于重大变动，特此说明。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

(1) 废气

建设项目在焊接过程中产生微量焊接烟尘、锡及其化合物。经移动式烟气收集装置处理后，在车间内达标排放。

表 3-1 废气排放及防治措施

| 项目类别 | 废气来源 | 污染物         | 处理设施                    |                         | 排放去向 |
|------|------|-------------|-------------------------|-------------------------|------|
|      |      |             | 环评要求                    | 实际建设                    |      |
| 废气   | 焊接过程 | 焊接烟尘、锡及其化合物 | 经移动式烟气收集装置处理后，在车间内达标排放。 | 经移动式烟气收集装置处理后，在车间内达标排放。 | 大气环境 |

移动式烟气净化装置见图 3-1，3-2。



图 3-1 移动式烟气净化装置



图 3-2 移动式烟气净化装置

### (2) 废水

建设项目厂区排水实行“雨污分流、清污分流”。雨水经雨水管网收集后排入雨水管网；生活污水经园区内污水处理设施处理后排入仙林污水处理厂处理，经租赁方现有已建规范化接管口排入仙林污水处理厂集中处理，仙林污水处理厂处理尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入九乡河，最终汇入长江。

表 3-2 废水排放及防治措施

| 项目类别 | 废水来源   | 污染物                                       | 处理设施                          |                               | 排放去向    |
|------|--------|---|-------------------------------|-------------------------------|---------|
|      |        |   | 环评要求                          | 实际建设                          |         |
| 废水   | 员工生活污水 | CO <sub>2</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP | 生活污水经园区内污水处理设施处理后排入仙林污水处理厂处理。 | 生活污水经园区内污水处理设施处理后排入仙林污水处理厂处理。 | 仙林污水处理厂 |

### (3) 噪声

建设项目无高噪声设备。

### (4) 固废

本项目产生的固废主要为废焊锡和生活垃圾。废焊锡 30g/a 由环卫部门定期清运，生活垃圾 0.9t/a 由环卫部门定期清运。固废排放及防治措施见表 3-3。

表 3-3 固废排放及防治措施

| 项目类别 | 固废来源  | 污染物      | 处理设施           |                | 排放去向 |
|------|-------|----------|----------------|----------------|------|
|      |       |          | 环评要求           | 实际建设           |      |
| 固废   | 生产过程  | 废焊锡      | 废焊锡由环卫部门定期清运   | 废焊锡由环卫部门定期清运   | /    |
|      | 办公、生活 | 纸屑、瓜果皮屑等 | 生活垃圾由环卫部门定期清运。 | 生活垃圾由环卫部门定期清运。 | /    |

## (5) 环保投资

项目总投资 9846 万元，其中环保投资共约 15 万元，占总投资比例的 0.15%。“三同时”验收一览表见表 3-4。

表 3-4 “三同时”验收一览表

| 类别   | 环保设施名称    | 设计规模            | 环评数量<br>(台/套/个) | 实际数量<br>(台/套/个) | 环保投资 (万元) |      |
|------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|------|
|      |           |                 |                 |                 | 环评预算      | 实际建设 |
| 生活废水 | 排污口规范化设置  | /               | 1               | 1               | 15        | 0    |
| 焊接   | 移动式烟气收集装置 | /               | 1               | 2               | 5         | 10   |
| 噪声   | /         | /               | /               | /               | /         | /    |
| 固废   | 一般固废暂存间   | 5m <sup>2</sup> | 1               | 1               | 5         | 5    |
| 合计   |           |                 |                 |                 | 25        | 15   |



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环境影响报告表主要结论

(1) 废气

建设项目在焊接过程中产生微量焊接烟尘、锡及其化合物。经处理效率为 99% 的移动式烟气收集装置处理后，在车间内达标排放。本项目不设置食堂，无食堂油烟排放。

(2) 废水

建设项目厂区排水实行“雨污分流、清污分流”。雨水经雨水管网收集后排入雨水管网；生活污水（100m<sup>3</sup>/a）经园区内污水处理设施处理达仙林污水处理厂接管标准后，经租赁方现有已建规范化接管口排入仙林污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入九乡河，最终汇入长江。

因此本项目废水对环境影响较小。

(3) 噪声

建设项目无高噪声设备，项目边界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。不会改变建设项目所在区域声环境功能要求，对周围环境影响较小。

(4) 固废

建设项目固废主要为废焊锡和生活垃圾。废焊锡主要成分是焊锡，外协厂家回收和生活垃圾一起由环卫部门定期清运。

建设项目固体废物均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

二、审批部门审批决定

《关于南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目备案的通知书》（宁栖发改字〔2017〕123 号）收悉，你单位委托江苏方正环保设计研究有限公司编制的《南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环境影响报告表》收悉，经研究，提意见如下：

1、项目位于栖霞甘家边东 108 号金港科创园综合楼 11 层西半层现有厂房 1667.71m<sup>2</sup>，

建成后年组装加工 PCB 板 3600 套。项目外购成品印刷版、集成电路等材料，经检验、焊接、调试（再焊接）合格后入库。项目不含印刷版、电路板、电阻等原材料的加工制造，组装品应在国家法律法规等规定的允许的范围内，执行国家相关标准，应符合国家相应产业政策和节能减排、清洁生产等要求。项目焊接须使用环保型焊材，不得使用含铅焊材，无洗板等其他可能产生污染物的工序。

根据环评结论，该项目符合园区规划及产业功能定位。按环评文件要求，完善项目污染防治措施和本批复要求前提下，从环境保护角度分析，改项目建设具有一定的可行性。

2、在项目建设和环境管理中应落实环评报告所提出的相关污染防治措施，确保污染物达标排放。重点要求如下：

(1) 项目排水系统应按照雨污分流原则建设。项目无生产废水产生排放。员工生活废水经管道收集后排入金港创业中心自建的污水处理设施预处理达接管标准后由规范化统一排口接入市政污水管网送仙林污水处理厂处理，总量在金港创业中心内平衡。

(2) 项目不设食堂、宿舍等。根据环评文件，项目年使用焊丝 30kg 且为手工焊接，焊接过程中会产生少量焊接烟气，经移动式烟气收集处理装置（处理效率 99%）处理达标排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297 1996）表 2 标准限值和《工作场所化学有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）中相应排放限值。同时，项目应加强车间通风、职工卫生防护等措施减少废气对职工和周边环境的影响。

(3) 经环评文件确认，项目无高噪声设备，各组装仪器应选用低噪声设备，合理布局、规范安装，采取有效的隔音减震降噪措施，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

(4) 项目固体废物都应合理处置，不得产生二次污染。经环评文件分析，本项目除废焊锡外，无生产固废排放，无废印刷版、废 PCB 版等危废产生排放。项目生活垃圾（含废焊锡 30g/a）分类收集，由环卫部门及时清运。

(5) 项目应严格按照环评文件和相关规定的要求，加强各相关原材料的贮存使用；强化设备日常运行管理和维护，制定事故应急措施和环境风险控制措施；规范研发操作、增强

员工的环境安全意识，避免事故发生。

(6) 项目在规划建设过程中应严格执行建设项目“三同时”制度，按照环评报告及本批复要求落实相关环保污染防治措施，保证“三废”治理设施正常运转。项目竣工后应及时组织对配套建设的环保设施进行验收，验收合格后方可正式使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入使用。若项目规模、地点、增加生产或防治污染和生态破坏的措施发生重大变动的，项目应重新报批环境影响评价文件，若项目自批准之日起超过5年方开工建设，其环境影响评价文件应报我局重新审核。

四、本批复仅从环保角度进行分析，请认真研究实施。区环保局将依据《中华人民共和国环境保护法》对你单位该项目进行必要的监督管理和检查，违法要承担相应的法律责任。此外，项目需经市场监管等有关部门审核批准后，方可正式开工。

### 三、环评批复落实情况检查

表 4-1 “环评批复”落实情况检查

| 序号 | 环境影响评价批复要求  | 建成落实情况  | 是否落实 |
|----|---|---|------|
| 1  | 项目建成后生产规模为：年组装加工 PCB 板 3600 套（PCB 板（骨密度下接口板）900 套/年、PCB 板（骨密度上接口板）900 套/年、PCB 板（跟骨信号板）900 套/年、PCB 板（DC 电源滤波器板）900 套/年）。 | 项目验收阶段生产规模为：年组装加工 PCB 板 3300 套（PCB 板（骨密度下接口板）900 套/年、PCB 板（骨密度上接口板）900 套/年、PCB 板（跟骨信号板）900 套/年、PCB 板（DC 电源滤波器板）900 套/年）。                      | 是    |
| 2  | 项目不含印刷版、电路板、电阻等原材料的加工制造，组装品应在国家法律法规等规定允许的范围内，执行国家相关标准，应符合国家相应产业政策和节能减排、清洁生产等要求。项目焊接须使用环保型焊材，不得使用含铅焊材，无洗板等其他可能产生污染物的工序。  | 项目研发过程仅为物理组装测试过程，未进行涉及化学反应等可能有污染物产生排放的实验研发过程。项目不含电路板、电路板、电阻等原材料的加工制造，组装品在国家法律法规等规定允许的范围内，执行国家相关标准，符合国家相关产业政策和节能减排、清洁生产等要求。项目焊接使用环保型焊材（不含铅焊材）。 | 是    |
| 3  | 项目排水系统应按照雨污分流原则建设。项目无生产废水产生排放。员工生活废水经管道收集后排入金港创业中心自建的污水处理设施预处理达接管标准后由规范化统一排口接入市政污水管网送仙林污水处理                             | 项目排水系统按照雨污分流原则建设。项目无生产废水产生排放。员工生活废水经管道收集后排入金港创业中心自建的污水处理设施预处理达接管标准后由规范化统一排口接入市政污水管网送仙林污水处理厂处理，总   | 是    |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 理厂处理，总量在金港创业中心内平衡。  | 量在金港创业中心内平衡。  |   |
| 4 | 项目不设食堂、宿舍等。根据环评文件，项目年使用焊丝 30kg 且为手工焊接，焊接过程中会产生少量焊接烟气，经移动式烟气收集处理装置（处理效率 99%）处理达标排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297 1996）表 2 标准限值和《工作场所化学有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）中相应排放限值。同时，项目应加强车间通风、职工卫生防护等措施减少废气对职工和周边环境的影响。 | 本项目焊接烟尘（颗粒物）和锡及其化合物经移动式烟气收集装置处理。由监测结果可知，本项目厂界监控浓度达标。废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及厂界无组织排放监控浓度限值要求。 | 是 |
| 5 | 项目无高噪声设备，各组装仪器应选用低噪声设备，合理布局、规范安装，采取有效的隔音减震降噪措施，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。   | 项目选用低噪声、振动的生产设备，合理布局高噪声源的位置，并采取有效的隔声、消声和减振措施，根据监测结果可知，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。              | 是 |
| 6 | 项目固体废物都应合理处置，不得产生二次污染，本项目除废焊锡外，无生产固废排放，无废印刷版、废 PCB 版等危废产生排放。项目生活垃圾（含废焊锡 30g/a）分类收集，由环卫部门及时清运。   | 本项目废焊锡同生活垃圾委托环卫定期清运，固体废物实现合理处置，无二次污染产生。无其他生产固废产生排放，无废印刷版、废 PCB 版等危废产生排放。  | 是 |
| 7 | 项目应严格按照环评文件和相关规定的要求，加强各相关原材料的贮存使用；强化设备日常运行管理和维护，制定事故应急措施和环境风险控制措施；规范研发操作、增强员工的环境安全意识，避免事故发生。  | 项目严格按照环评文件和相关规定的要求，加强各相关原材料的贮存使用；强化设备日常运行管理和维护，制定事故应急措施和环境风险控制措施；规范研发操作、增强员工的环境安全意识。                              | 是 |
| 8 | 项目在规划建设过程中应严格执行建设项目“三同时”制度，按照环评报告及本批复要求落实相关环保污染防治措施，保证“三废”治理设施正常运转。项目竣工后应及时组织对配套建设的环保设施进行验收，验收合格后方可正式使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入使用。若项目规模、地点、增加生产或防治污染和生态破坏的措施发生重大变动的，项目应重新报批环境影响评价文件，若项目自批准之日起超过 5 年方开工建设，其环境影响  | 项目执行了环保“三同时”，各类污染物能够达标排放。目前正在办理验收手续。项目性质、地点、生产或防治污染和生态破坏的措施未发生重大变化。   | 是 |

|               |  |
|---------------|--|
| 评价文件应报我局重新审核。 |  |
|---------------|--|

从上表可以看出，南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环评批复要求基本落实，对周边环境影响较小。

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告表

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次监测的质量保证严格按照南京万全检测技术有限公司的质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。

**1、质量保证体系**

(1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

(2) 参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3) 废气采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性。采样和分析过程严格按照 GB16297-1996 和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

(4) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪，无雷电，风速小于 5.0m/s。

(5) 检测数据严格执行三级审核制度。

**2、监测分析方法及监测仪器**

分析及监测仪器信息见表 5-1。

表 5-1 分析及监测仪器信息表

| 类别    | 项目名称   | 分析方法                      | 方法依据              | 仪器名称      | 仪器型号        | 仪器编号         |
|-------|--------|---------------------------|-------------------|-----------|-------------|--------------|
| 无组织废气 | 颗粒物    | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》      | (GB/T 15432-1995) | 电子天平      | CPA225D     | NVTT-YQ-0103 |
|       | 锡及其化合物 | 《大气固定污染源锡的测定石墨炉原子吸收分光光度法》 | (HJ/T 65-2001)    | 原子吸收分光光度计 | TAS-990 AFG | NVTT-YQ-0027 |
| 废水    | pH     | 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》        | (GB/T 6920-1986)  | 水质检测仪     | AZ8603      | NVTT-YQ-0296 |
|       | COD    | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》       | (HJ 828-2017)     | /         | /           | /            |

|    |      |                      |                   |           |               |              |
|----|------|----------------------|-------------------|-----------|---------------|--------------|
|    | 氨氮   | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 | (HJ 535-2009)     | 紫外可见分光光度计 | TU-1810P<br>C | NVTT-YQ-0008 |
|    | SS   | 《水质 悬浮物的测定 重量法》      | (GB/T 11901-1989) | 电子分析天平    | AL204         | NVTT-YQ-0011 |
|    | 总磷   | 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》  | (GB/T 11893-1989) | 紫外可见分光光度计 | TU-1810P<br>C | NVTT-YQ-0008 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》     | (GB12348-2008)    | 多功能声级计    | AWA5688       | NVTT-YQ-0231 |

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告



表六

**验收监测内容：**

此次竣工验收监测是对南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。监测期间各类环保设施正常运行、工况稳定，生产负荷已达到设计生产能力的 75%以上。

**1、环境保护设施调试效果**

**(1) 废水监测**

本次验收监测因企业的生活废水的考察口不具备取样条件，因此监测园区的污水处理站总排放作为本次验收的依据，废水的监测点位、因子和频次见表 6-1，

**表 6-1 废水点位布置、监测因子及频次**

| 类别   | 检测地点     | 检测项目            | 天数(天) | 点位 | 频次(次/点/天) |
|------|----------|-----------------|-------|----|-----------|
| 生活污水 | 园区综合楼总排口 | pH、COD、SS、氨氮、总磷 | 2     | 1  | 3         |

**(2) 废气监测**

本次验收监测对厂界上风向和下风向的颗粒物与锡及其化合物进行了监测，废气监测点位、因子和频次见表 6-2，监测点位布设见附图四。

**表 6-2 废气监测点位、因子和频次**

| 类别    | 编号    | 检测地点                     | 检测项目       | 天数(天) | 频次(次/天) | 点位数 |
|-------|-------|--------------------------|------------|-------|---------|-----|
| 无组织废气 | G1    | 上风向(距离厂区 10 米, 高度 1.5 米) | 颗粒物、锡及其化合物 | 2     | 3       | 1   |
|       | G2-G4 | 下风向(距离厂区 10 米, 高度 1.5 米) | 颗粒物、锡及其化合物 | 2     | 3       | 3   |

**(3) 噪声监测**

根据声源分布和项目周边情况，本次噪声监测分别在厂东界、南界、西界、北界设置 4 个监测点。噪声监测点位、因子和频次见表 6-3，监测点位布设见附图四。



表 6-3 噪声监测点位、因子和频次

| 编号 | 检测地点               | 声环境功能                                  | 监测项目 | 噪声限值 |    | 频次(次/天)      | 天数 | 点位数 |
|----|--------------------|--|------|------|----|--------------|----|-----|
|    |                    |  |      | 昼间   | 夜间 |              |    |     |
| N1 | 东厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 | 噪声   | 60   | 50 | 连续监测, 昼间监测一次 | 2  | 1   |
| N2 | 南厂界外 1m, 高 1.2 米以上 |  |      |      |    |              | 2  | 1   |
| N3 | 西厂界外 1m, 高 1.2 米以上 |  |      |      |    |              | 2  | 1   |
| N4 | 北厂界外 1m, 高 1.2 米以上 |  |      |      |    |              | 2  | 1   |

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

## 一、生产工况

2019年1月6日~2019年1月7日对南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目进行环境保护验收监测,监测期间各项环保治理设施正常运行,对南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目的产品产量进行详细监督检查,监测期间各类环保设施正常运行、工况稳定,符合验收监测要求。

表 7-1 验收监测期间工况统计表

| 监测日期     | 产品类型           | 设计生产量<br>(台/年) | 监测期间日生产<br>量(台/日) | 生产负荷 |
|----------|----------------|----------------|-------------------|------|
| 2019.1.6 | PCB板(骨密度下接口板)  | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(骨密度上接口板)  | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(跟骨信号板)    | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(DC电源滤波器板) | 900            | 3                 | 83%  |
| 2019.1.7 | PCB板(骨密度下接口板)  | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(骨密度上接口板)  | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(跟骨信号板)    | 900            | 3                 | 83%  |
|          | PCB板(DC电源滤波器板) | 900            | 3                 | 83%  |

## 二、验收监测结果:

## 1、污染物达标排放监测结果

## (1) 废水监测结果与评价

废水监测数据见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果 单位 mg/L, pH 无量纲

| 监测点位         | 采样时间     | 监测项目 | 检测浓度 |      | 标准值 | 评价 |
|--------------|----------|------|------|------|-----|----|
|              |          |      | 平均值  | 最大值  |     |    |
| 园区综合楼<br>总排口 | 2019.1.6 | pH   | 7.19 | 7.21 | 6~9 | 达标 |
|              |          | COD  | 321  | 334  | 350 | 达标 |
|              |          | 氨氮   | 22.1 | 22.7 | 40  | 达标 |
|              |          | SS   | 124  | 132  | 200 | 达标 |
|              |          | 总磷   | 3.98 | 4.11 | 4.5 | 达标 |
|              | 2019.1.7 | pH   | 7.27 | 7.34 | 6~9 | 达标 |
|              |          | COD  | 308  | 326  | 350 | 达标 |
|              |          | 氨氮   | 20.8 | 22.2 | 40  | 达标 |
|              |          | SS   | 118  | 132  | 200 | 达标 |
|              |          | 总磷   | 3.92 | 4.02 | 4.5 | 达标 |

## (2) 废气监测结果与评价

本项目验收监测期间，焊接烟尘（颗粒物）和锡及其化合物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的标准。

项目废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 项目废气监测结果 单位：mg/m<sup>3</sup>

| 测点编号 | 检测点位置                   | 监测项目   | 检测时间     | 检测浓度  |       | 标准值  | 评价 |
|------|-------------------------|--------|----------|-------|-------|------|----|
|      |                         |        |          | 平均值   | 最大值   |      |    |
| G1   | 上风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.6 | 0.241 | 0.257 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.6 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G2   | 下风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.6 | 0.328 | 0.339 |      | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.6 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G3   | 下风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.6 | 0.358 | 0.375 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.6 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G4   | 下风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.6 | 0.344 | 0.368 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.6 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G1   | 上风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.7 | 0.248 | 0.266 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.7 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G2   | 下风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.7 | 0.338 | 0.35  | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.7 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G3   | 上风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.7 | 0.369 | 0.382 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.7 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |
| G4   | 下风向（距离厂区 10 米，高度 1.5 米） | 颗粒物    | 2019.1.7 | 0.353 | 0.378 | 1.0  | 达标 |
|      |                         | 锡及其化合物 | 2019.1.7 | ND    | ND    | 0.24 | 达标 |

从 2019 年 1 月 6 日、2019 年 1 月 7 日的检测数据表明，检测期间本项目的焊接废气厂界浓度可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准中无组织浓度限值。

### (3) 噪声监测结果与评价

本项目验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

项目噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 项目噪声监测结果 单位：dB (A)

| 测点<br>编号 | 检测点位置              | 主要声<br>源 | 检测时间     | 噪声值  | 标准值 |    | 评价 |
|----------|--------------------|----------|----------|------|-----|----|----|
|          |                    |          |          | 昼间   | 昼间  | 夜间 |    |
| N1       | 东厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.6 | 53.2 | 50  | 达标 |    |
| N2       | 南厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.6 | 54.8 |     |    |    |
| N3       | 西厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.6 | 52.7 |     |    |    |
| N4       | 北厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.6 | 53.6 |     |    |    |
| N1       | 东厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.7 | 53.5 |     |    |    |
| N2       | 南厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.7 | 55.2 |     |    |    |
| N3       | 西厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.7 | 52.8 |     |    |    |
| N4       | 北厂界外 1m, 高 1.2 米以上 | 无        | 2019.1.7 | 53.8 |     |    |    |

从 2019 年 1 月 6 日、2019 年 1 月 7 日的检测数据表明，检测期间，该项目厂界昼间、夜间噪声均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类标准。

表八

**验收监测结论:**

**1、环境保护设施调试结果**

对南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收检测，检测结果表明：

(1) 生产工况

验收期间，项目生产负荷为 83%，符合环保竣工验收监测对生产工况“必须达到设计生产能力负荷 75%以上”的要求。

(2) 废水

2019 年 1 月 6 日-2019 年 1 月 7 日对本项目综合楼总排口的水质进行检测，污水接管口的各污染物的最大日均浓度分别为：pH 7.34、COD 334mg/L、氨氮 22.5mg/L、SS 132mg/L、总磷 4.11mg/L。最大日均浓度均符合南京市仙林污水处理厂接管标准。

(3) 废气

2019 年 1 月 6 日-2019 年 1 月 7 日对本项目厂界的上风向和下风向的颗粒物与锡及其化合物进行监测，未检出锡及其化合物，厂界上风向和下风向的颗粒物最大浓度为 0.382mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的标准。

(4) 厂界噪声

2019 年 1 月 6 日-2019 年 1 月 7 日对本项目厂界四周噪声进行监测，监测期间各减噪设备及防护设施运行正常。监测结果表明厂界昼间最大噪声值为 55dB（A），能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(5) 固废

废焊锡和生活垃圾分类收集，由环卫部门处理。

**结论**

(1) 项目建设内容

建设项目由南京澳思泰生物科技有限公司投资 9846 万元建设，建设地位于南京市栖霞区科创路 1 号南京金港科创中心综合楼 11 层西半层，项目占地面积为 1667.71m<sup>2</sup>。

(2) 废水

本项目产生的生活污水达到了仙林污水处理厂的接管标准。

(3) 废气

本项目产生的废气主要为焊接烟尘（颗粒物）与锡及其化合物。焊接烟尘与锡及其化合物通过移动式烟气收集装置处理，处理后车间内无组织排放。

#### （4）噪声

本项目无高噪声设备，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

#### （5）固废

本项目产生的固体废物主要为废焊锡和生活垃圾。废焊锡和生活垃圾分类受理，由环卫部门定期清运。

综上所述，本项目建设符合区域的产业定位，符合当地总体规划；已按照国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，落实了：“雨污分流”，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，项目所测得各类污染物排放浓度均符合相关标准，建设内容符合环评报告表与环评批复中的要求，符合验收条件，建议通过“三同时”竣工环境保护验收。

### 3、建议

（1）加强对各类环保处理设施的运行、维护和管理，确保各类环保处理设施长期稳定运行、各类污染物达标排放；

（2）加强环境管理，落实环保措施，并保证其正常运行。

**附件：**

- 附件一 环评批复
- 附件二 营业执照
- 附件三 验收监测期间工况说明
- 附件四 监测报告
- 附件五 排水管道接管审批意见

**附图：**

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 环评平面布置图
- 附图三 竣工平面布置图
- 附图四 监测点位图
- 附图五 综合楼 11 楼平面图

南京澳思泰生物科技有限公司医疗器械、电子产品研发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告表